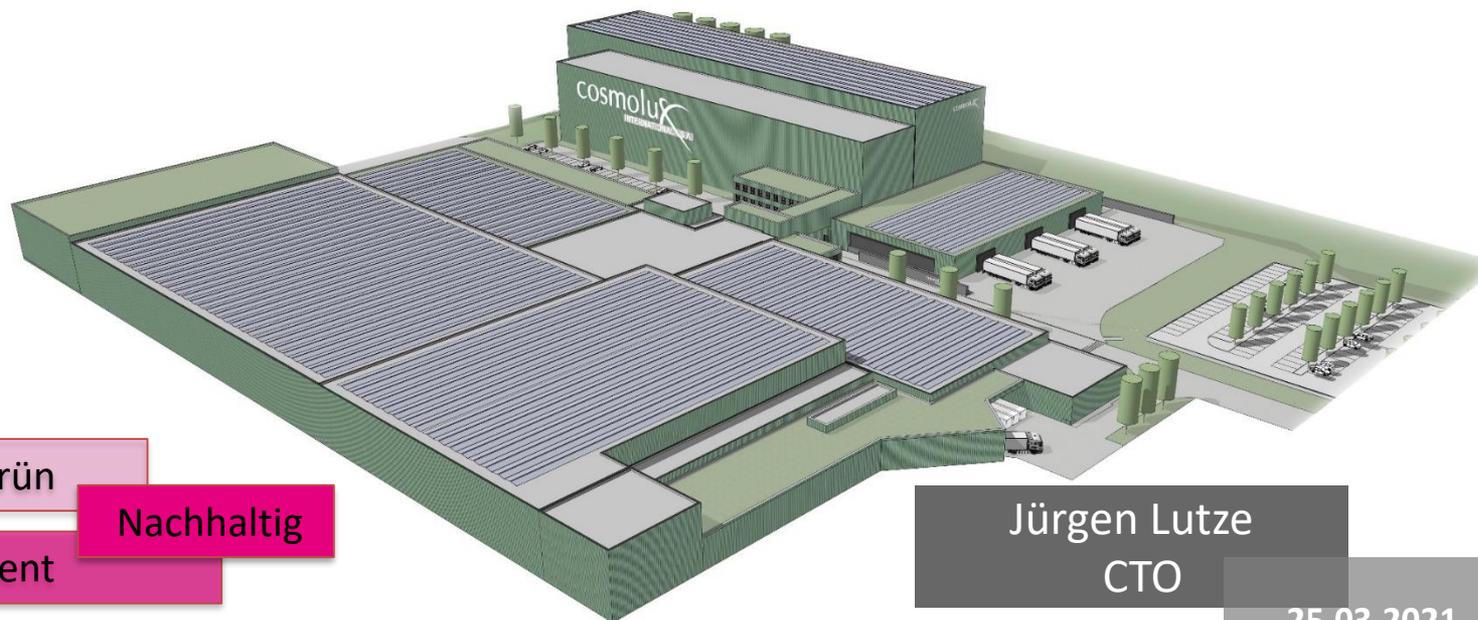


Herzlich Willkommen bei Cosmolux – im Herzen Europas



Grün

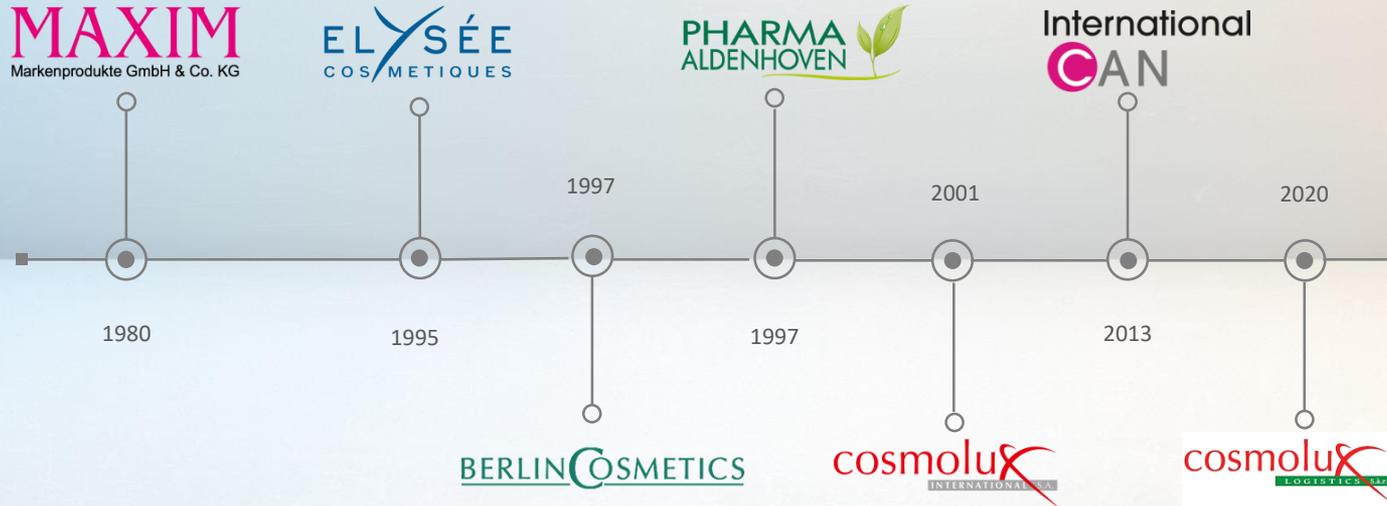
Nachhaltig

Effizient

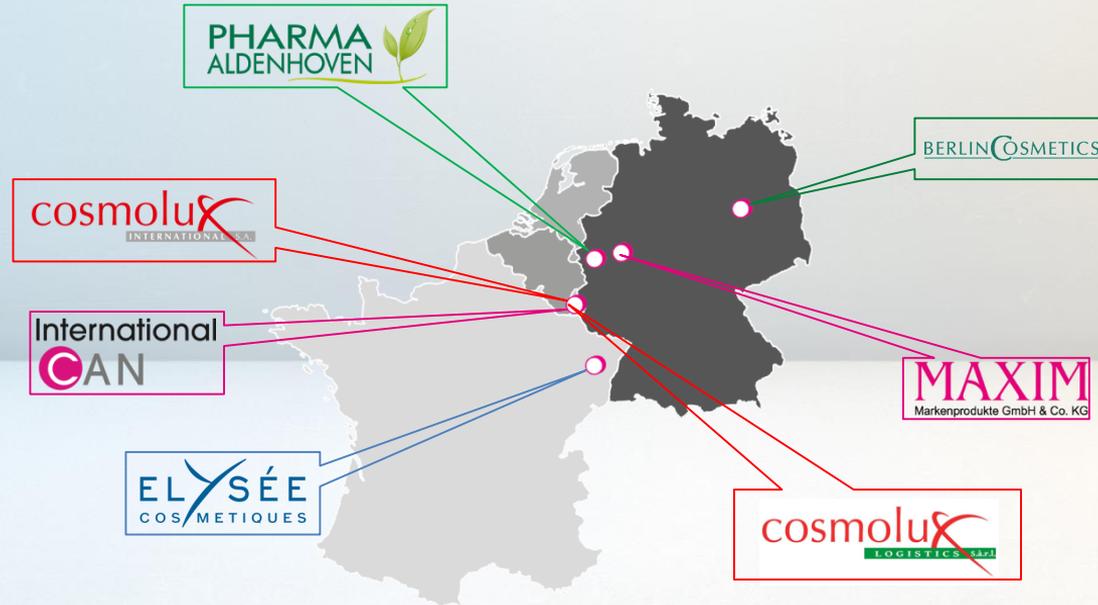
Jürgen Lutze
CTO

25.03.2021

Historie Maxim Group



Standorte



von damals bis heute ...



1965 – Ansiedelung Monsanto

1983 – Yves Rocher

2001 – Cosmolux International



2013 – International Can

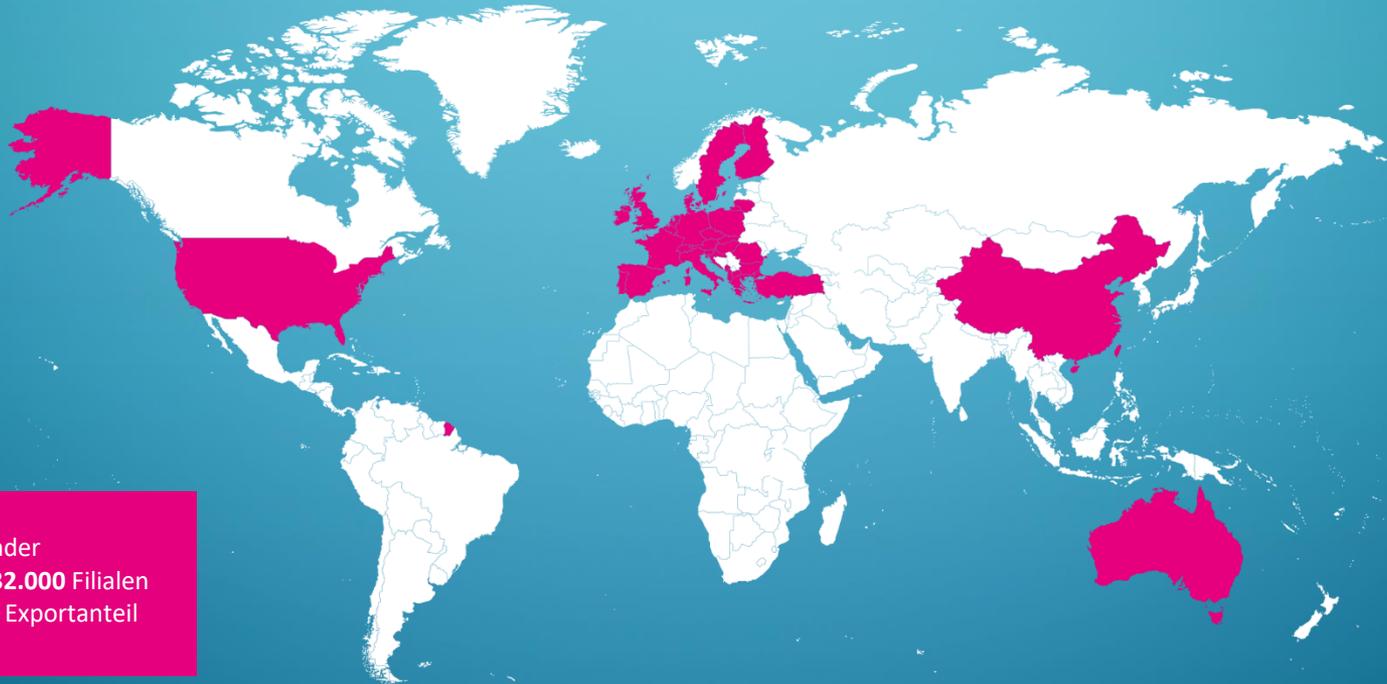


2020 – Cosmolux Logistics



2001 – 2021 Jubiläum 20 Jahre Cosmolux International

Weltweite Distribution



- 40 Länder
- über 32.000 Filialen
- > 50% Exportanteil

Unsere Eigenmarken

Babyheart



cosmolux
MARKENPRODUKTE GMBH & CO. KG

MAXIM
Markenprodukte GmbH & Co. KG

International
CAN

cosnature

NATURKOSMETIK



Miro

SPIRITED - ARTFUL - IMPRESSIVE



Marktsegmente



Idee bis Konfektionierung



Maxim Markenprodukte

MAXIM
Markenprodukte GmbH & Co. KG



Maxim – der Spezialist in Sachen Schönheit!

Gründung: 1980

Produktionsfläche: 17.160 qm

Mitarbeiter: 600

Passion:

Entwicklung & Herstellung von hochwertigen Marken
– von der Idee bis zum fertigen Produkt

Leistungspotential:

Gesichtspflege, dekorative Kosmetik, Körperpflege,
Düfte, Mund- und Zahnpflege, Haarpflege



Elysée Cosmétiques

ELYSÉE
COSMÉTIQUES



Unser Partner im Bereich Abfüllung in Frankreich

Gründung: 1995

Produktionsfläche: 6.036 qm

Mitarbeiter: 215

Passion:

Aerosole im Kosmetikbereich – Abfüllung und Herstellung

Leistungspotential:

Haarstyling, Rasur, Deo, Sonderprodukte wie Wasser- oder Raumspray, Zahngel & Pflegeschäume, Fußpflege



Pharma Aldenhoven



**Fachkompetenz für Nahrungsergänzungsmittel
und Medizinprodukte**

Gründung: 1997

Produktionsfläche: 1.730 qm

Mitarbeiter: 170

Passion:

Herstellung von freiverkäuflichen Arzneimitteln
(OTC-Produkte)

Leistungspotential:

Arzneimittel, Medizinprodukte, Nahrungsergänzungsmittel,
Kosmetika



Cosmolux International



Produktion & Entwicklung – Know How in Echternach

Gründung: 2001

Produktionsfläche: 7.273 qm

Mitarbeiter: 275

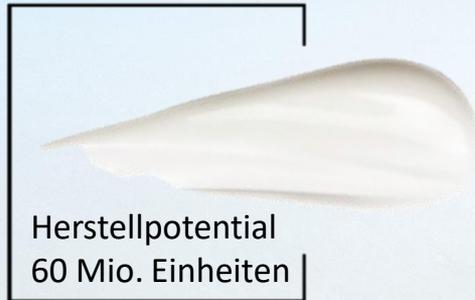
Passion:

Herstellung von Emulsionen, Lotionen & Tensiden

Leistungspotential:

Körperpflege, Sonnenpflege, Haarpflege, Dusch- & Badepflege, Mundpflege, Deo Roll-on

Modernes EDV-gesteuertes ADR-zertifiziertes Hochregallager (ca. 10.300 Palettenstellplätze)



Herstellpotential
60 Mio. Einheiten

Maxim Markenprodukte



High Class Aerosoldosen Produktion

Gründung: 2013

Produktionsfläche: 7.810 qm

Mitarbeiter: 55

Passion:

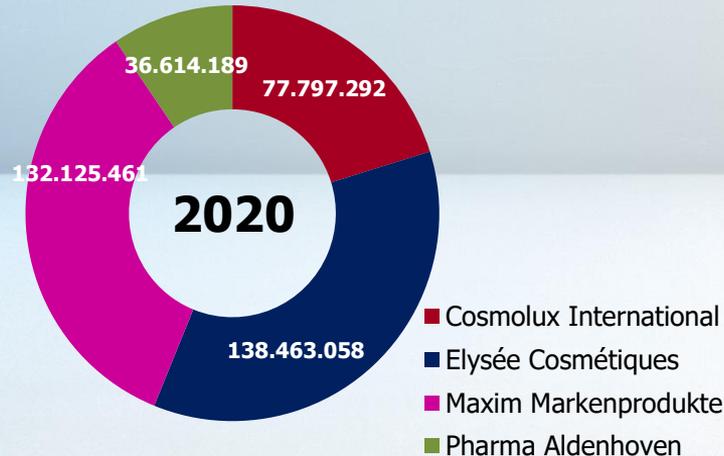
Produktion von Aluminium-Aerosoldosen mithilfe der modernsten Anlage weltweit

Leistungspotential:

Das Portfolio beinhaltet alle marktüblichen Formate und Größen – Druckverfahren: Trockenoffset



Gesamtproduktion

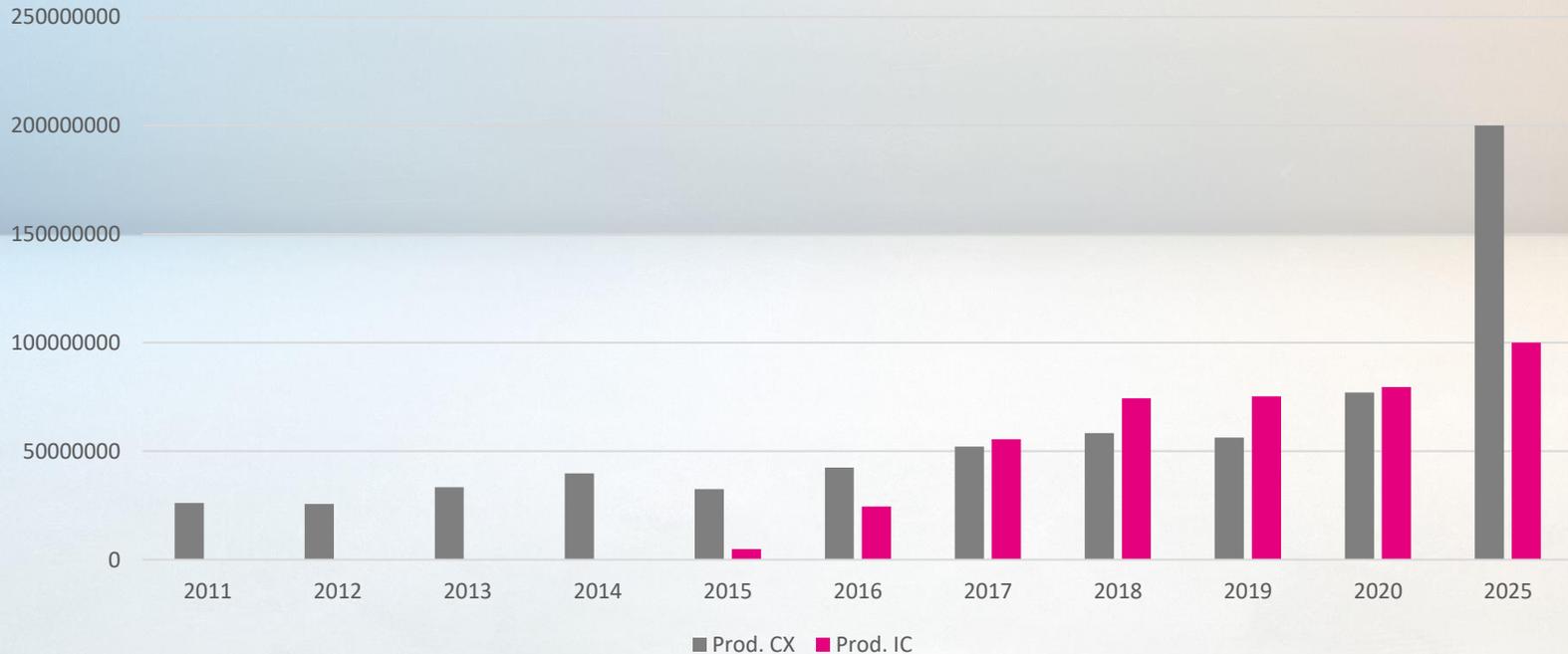


Unternehmensgruppe Maxim

- ➔ produzierende Standorte: 5
- ➔ produzierte Stück 2020 – 385 Mio
- ➔ Mitarbeiter gesamt 2020 – ca. 1.300

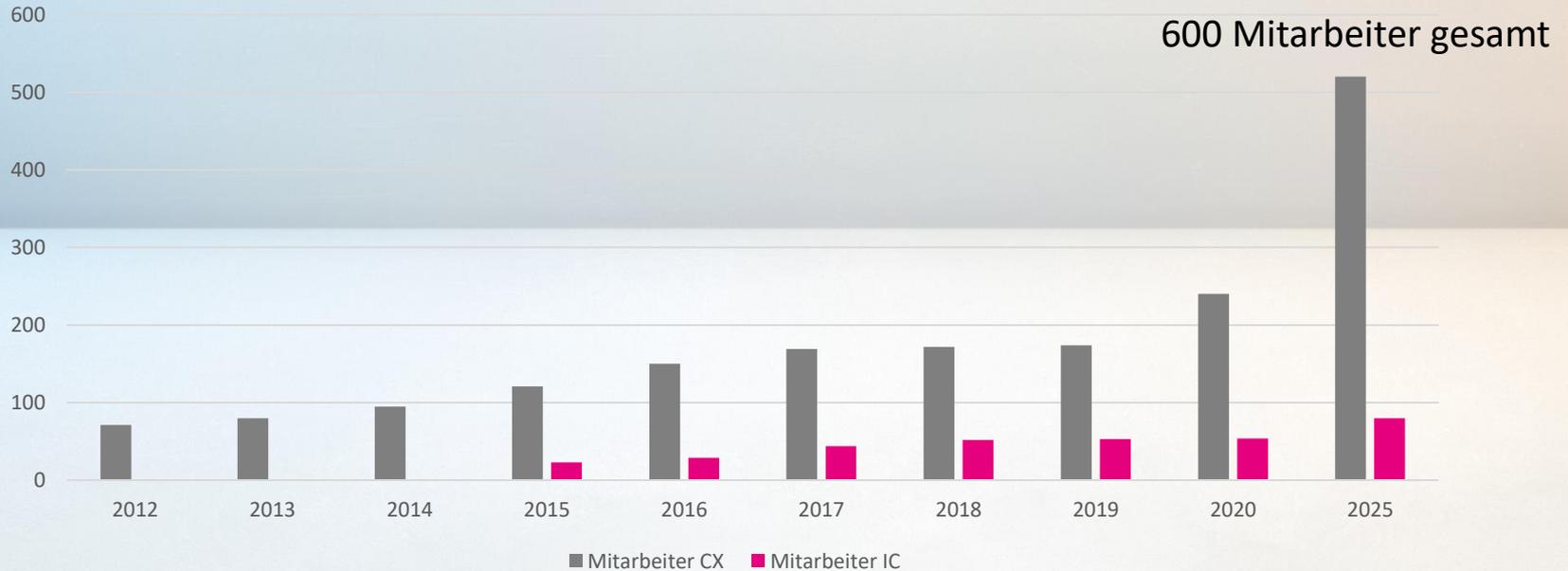
Produzierte Einheiten - Echternach

Produzierte Einheiten Echternach



Personalentwicklung – Echternach

Anzahl Mitarbeiter



Neubau Hochregallager



**effiziente modernste Lagertechnik mit 38.000
Stellplätzen**

zukunftsweisende Arbeitstechnik

Effizienz und Wirtschaftlichkeit unter einem Dach

20 MIO €

Investition - Abfüllung



**High Class Abfüllung – modern,
ressourcenschonend und effizient
Automatisierung und Digitalisierung
der Produktionsprozesse**

25 MIO €

Investition – Spritzguss / PET



Unabhängigkeit und Co² Einsparung durch Packmittelproduktion vor Ort

- Anlieferungen Packmittel entfallen
- unnötige Transportfahrten entfallen
- Vertikalisierung der Produktion

10 MIO €

Investition - Ökologischer Neubau



Für den Neubau der entsprechenden Bereiche kommen ökologische Baustoffe zum Einsatz

- PV Anlage
- Umweltschonende Modernisierung des Standortes

10 MIO €



Der Schutz der Umwelt hat am Standort Echternach oberste Priorität. Verantwortungsvolle Nutzung der Ressourcen, Rezepturen ohne Mikroplastik und eine aktive Verwendung von Verpackungen aus recyceltem Material stehen im Vordergrund.

- ➔ Verwendung von ökologischen Baumaterialien
- ➔ ressourcenschonende Produktion
- ➔ hochmoderne Wasseraufbereitung
- ➔ gründliche Nachverbrennung von Abgasen
- ➔ Einspeisung entstehender Produktionswärme ins Heizungssystem



Umweltschutz - Grenzübergreifend



Seit dem vergangenen Jahr haben wir aktiv die Möglichkeit, mit LUX-INNO zusammenzuarbeiten.

Innovation, Fortschritt und *Weiterentwicklung* – dies sind gemeinsame Schnittmengen, die uns nach Vorne bringen.



Im Zuge der umsetzbaren Umweltkonzepte steht die Maxim Gruppe auch in aktivem Kontakt/ Kooperation mit *dm* und der technischen Universität Berlin zur klimaneutralen Produktentwicklung.

Aktive Co² Einsparung



Durch die geplante Vertikalisierung der Produktion kann am Standort Echternach aktiv die Co² Belastung minimiert werden. Durch die Herstellung der benötigten Packmittel vor Ort entfallen unnötige Transporte.



Auch der Bau des geplanten Hochregallagers ermöglicht eine flexible & umweltfreundliche Produktion – durch die Schaffung der neuen Lagerfläche entfallen unnötige Transportfahrten.

Geschätzte Co² Einsparung → *pro Jahr - 450 Tonnen*
→ *hochgerechnet auf 20 Jahre - 9.000 Tonnen*

Vorteile für die Umwelt



Photovoltaik & Co² Einsparung

Mit dem Einsatz einer hochmodernen effizienten PV Anlage sind wir aktiv in der Lage, unseren Co² Ausstoß zu minimieren. Auf 20 Jahre hochgerechnet erreichen wir das folgende Ziel:

Vermiedene Co ² Emissionen:	12.420 Tonnen
Energierückzahlung:	1 Jahr
Vermiedener Wasserverbrauch: (Vgl. zu Kohlekraftwerke)	4.897.00 m ³
Haushaltsenergie Äquivalenz:	330 Haushalte (1.320 Bewohner)



Geschätzte Co² Einsparung → *pro Jahr - 621 Tonnen*
→ *hochgerechnet auf 20 Jahre – 12.420 Tonnen*



Einsatz von nachhaltigem Palmöl und Palmkernöl
(RSPO – zertifiziert)

-Roundtable on Sustainable *Palm Oil*-



Zertifiziert um Naturkosmetik herzustellen
(NaTRUE Zertifikat)

Umstellung Rezepturen => mikroplastikfrei



Umstellung auf Einsatz von Recycling-PET-Flaschen

International CAN – GREEN CAN



Seit 2015:

Auf einer Fläche von über 8.000m² werden hochwertige Aluminiumdosen mit der Fertigungsanlage „CANMATIC 200,, von Mall+Herlan produziert. Die Anlage gilt als eine der modernsten Anlagen in der Branche –Metallverpackungen- weltweit.



Unser finales Ziel ist es, die bei uns hergestellten Aluminium-Monoblock Dosen mit dem Einsatz von Sekundäraluminium (PCR) zu produzieren.



PCR = **P**ost **C**onsumer **R**ecycling

Die Maxim – Gruppe ist geprägt durch innovatives Denken, wirtschaftliches Handeln und dem stetigem Drang zur Weiterentwicklung.



Mit den bisherigen Erfahrungen und der Entwicklung unserer Standortes in Luxemburg sind wir sehr zufrieden und freuen uns darauf, den Expansionskurs weiter fortzuführen.

- ➔ Stärkung unseres hochmotivierten Teams durch permanente Weiterbildung & Unterstützung
- ➔ unbürokratische & vertrauensvolle Zusammenarbeit mit dem Wirtschaftsministerium
- ➔ aktive Schaffung neuer Arbeitsplätze – langfristige Perspektiven für unsere Mitarbeiter
- ➔ Förderung der Wirtschaftlichkeit & Effizienz

Echtes Unternehmertum prägt seit jeher unsere Kultur und ist Grundlage unseres Erfolges. Wir vertrauen auf eine grundsolide Führung, die auf persönlichem Beispiel beruht.



„Bisher sind wir sehr zufrieden mit unseren Ergebnissen in Luxemburg und sehen weiteres großes Potential für eine langfristige erfolgreiche Zukunft. Ein "herzliches Dankeschön" für die positive Unterstützung gilt der "SNCI" sowie der Stadtverwaltung in Echternach – wir möchten gerne Echternach zur zukünftigen Heimat der MAXIM-Gruppe machen.

Wir freuen uns auf die weiterhin gute Zusammenarbeit mit dem Wirtschaftsministerium und Luxinnovation.“

(Zitat Dr. Rolf Giesen)

Auf Wiedersehen in Echternach!

